

AITEC ARS-100



teollisuusrobotti

TEKNISET TIEDOT

MEKANIikka ARS-100

Kuusi Liikeakselia

Nivel	Kiertokulma	Suurin kulmanopeus
1	300°	90°/s
2	110°	90°/s
3	120°	90°/s
4	380°	120°/s
5	230°	110°/s
6	540°	180°/s

Käsittelykyky 100 kg
 Toistotarkkuus ±0.5mm
 AC servomoottorit

ARC-12 JÄRJESTELMÄ-OHJAUS

- CPU (teollisuusstandardin mukainen PC)
- Tulot ja lähdöt 16+16 max. (128+128)
- 6 (...12) servoakselia
- 1 (...3) sarjaporttia
- Analogialiityntä optiona max. 16 tuloa 8 lähtöä
- Massamuisti: kiintolevy
- Kommunikointiyksikkö: ICU (graafinen elektroluminenssinäyttö)
- Käyttölämpötila 10-35°C
- Sähköliitäntä 380V,10kVA

OHJELMOINTI

- PRO-ohjelmointikieli
- Kommunikointiyksiköllä valikkopohjainen (useita kieliä)
- PC:llä lausepohjainen

